



3D INVERTER.DC
PRQtech



Climatizzatore a parete mono split inverter

Principali caratteristiche:



CLASSE A++



TECNOLOGIA 3D



AROMATHERAPY



MEMORY



LOW AMBIENT



FOLLOW ME



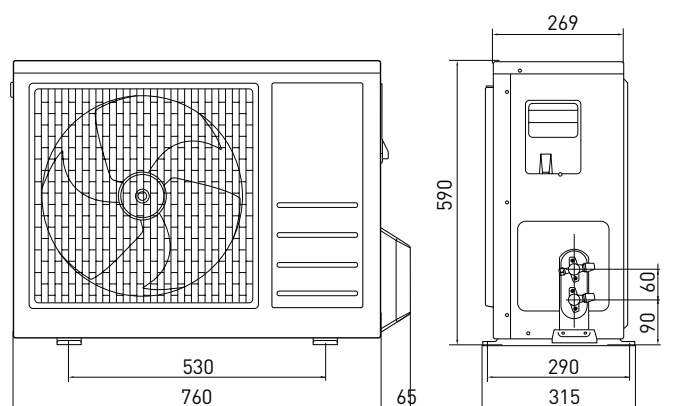
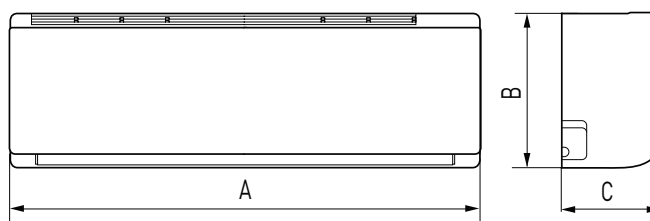
VENTILATORE 12 VELOCITÀ

Per l'elenco completo delle caratteristiche consultare la tabella a pagina 38



Il nuovo telecomando con display a cristalli liquidi è ancora più completo, intuitivo, ergonomico. Per gestire con facilità tutte le funzioni avanzate della nuova gamma di climatizzatori.

MOD.	A	B	C
3 kW	750	280	198
3,5 kW	835	280	198
5 kW	990	315	218



modello	AERES 30 MDO				
PRESTAZIONI STAGIONALI					
classe energetica raffreddamento	A++				
classe energetica riscaldamento	A+				
SEER	6,68				
SCOP	4,00				
capacità ⁽¹⁾ raffreddamento	kW	2,77			
	BTU/h	9464			
capacità ⁽¹⁾ riscaldamento	kW	3,05			
	BTU/h	10426			
consumo energetico annuo raffreddamento	kWh/a	145			
consumo energetico annuo riscaldamento	kWh/a	1068			
funzione raffreddamento	si				
funzione riscaldamento	si				
stagione di riscaldamento di riferimento	media				
livello potenza sonora unità interna	dB(A)	52			
livello potenza sonora unità esterna	dB(A)	60			
tipo refrigerante	R410A				
GWP	kgCO ₂ eq.	1975			
RESE E CONSUMI PUNTUALI					
RAFFREDDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	EER	
Capacità di raffreddamento e indice di efficienza energetica per il raffreddamento a temperatura interna pari a 27(19)°C con temperatura esterna T:		T=35°C	2,77	0,72	3,83
		T=30°C	2,09	0,39	5,33
		T=25°C	1,36	0,17	7,96
		T=20°C	1,21	0,12	10,54
RISCALDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	COP	
Capacità di riscaldamento e coefficiente di prestazione a temperatura interna pari a 20°C con temperatura esterna T:		T=-15°C	2,64	1,30	2,03
		T=-7°C	2,74	0,99	2,76
		T=2°C	1,66	0,42	3,95
		T=7°C	1,08	0,22	4,97
		T=12°C	1,09	0,18	6,06
potenza assorbita massima in raffreddamento	kW	2,10			
potenza assorbita massima in riscaldamento	kW	2,10			
CARATTERISTICHE					
intervallo temperature esterne in raffreddamento	°C	-15/50			
intervallo temperature esterne in riscaldamento	°C	-15/30			
capacità deumidificazione	l/h	1,0			
alimentazione e numero di fasi	Hz - V - Ph	50-230-1			
tipologia compressore	Rotativo				
portata d'aria unità interna	m ³ /h	550			
portata d'aria unità esterna	m ³ /h	2200			
carica standard refrigerante	kg	1,1			
diametro tubo del liquido	pollici	1/4"			
diametro tubo del gas	pollici	3/8"			
lunghezza massima collegamenti con carica standard	m	5			
lunghezza massima collegamenti	m	20			
dislivello massimo unità interna - unità esterna	m	8			
carica supplementare di refrigerante	g/m	20			
classe di protezione IP unità interna	IPX0				
classe di protezione IP unità esterna	IP24				
PESI E DIMENSIONI					
dimensioni unità interna	mm	750x280x198			
dimensioni unità esterna	mm	760x590x285			
dimensioni imballo unità interna	mm	830x335x270			
dimensioni imballo unità esterna	mm	887x645x335			
peso unità interna (netto/lordo)	kg	7/9			
peso unità esterna (netto/lordo)	kg	35/37			



modello		AERES 35 MDO			
PRESTAZIONI STAGIONALI					
classe energetica raffreddamento		A++			
classe energetica riscaldamento		A+			
SEER		6,17			
SCOP		4,01			
capacità ⁽¹⁾ raffreddamento	kW	3,65			
	BTU/h	12447			
capacità ⁽¹⁾ riscaldamento	kW	3,70			
	BTU/h	12639			
consumo energetico annuo raffreddamento		kWh/a			
consumo energetico annuo riscaldamento		kWh/a			
funzione raffreddamento		si			
funzione riscaldamento		si			
stagione di riscaldamento di riferimento		media			
livello potenza sonora unità interna		dB(A)	60		
livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	62		
tipo refrigerante		R410A			
GWP		kgCO ₂ eq.	1975		
RESE E CONSUMI PUNTUALI					
RAFFREDDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	EER	
Capacità di raffreddamento e indice di efficienza energetica per il raffreddamento a temperatura interna pari a 27(19)°C con temperatura esterna T:		T=35°C	3,65	1,34	2,73
		T=30°C	2,78	0,55	5,02
		T=25°C	1,84	0,24	7,60
		T=20°C	1,44	0,14	10,23
RISCALDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	COP	
Capacità di riscaldamento e coefficiente di prestazione a temperatura interna pari a 20°C con temperatura esterna T:		T=-15°C	2,60	1,28	2,03
		T=-7°C	3,28	1,28	2,55
		T=2°C	2,00	0,49	4,05
		T=7°C	1,32	0,26	5,14
		T=12°C	1,08	0,18	6,02
potenza assorbita massima in raffreddamento		kW	2,55		
potenza assorbita massima in riscaldamento		kW	2,55		
CARATTERISTICHE					
intervallo temperature esterne in raffreddamento		°C	-15/50		
intervallo temperature esterne in riscaldamento		°C	-15/30		
capacità deumidificazione		l/h	1,2		
alimentazione e numero di fasi		Hz - V - Ph	50-230-1		
tipologia compressore		Rotativo			
portata d'aria unità interna		m ³ /h	692		
portata d'aria unità esterna		m ³ /h	2200		
carica standard refrigerante		kg	1,1		
diametro tubo del liquido		pollici	1/4"		
diametro tubo del gas		pollici	3/8"		
lunghezza massima collegamenti con carica standard		m	5		
lunghezza massima collegamenti		m	20		
dislivello massimo unità interna - unità esterna		m	8		
carica supplementare di refrigerante		g/m	20		
classe di protezione IP unità interna		IPX0			
classe di protezione IP unità esterna		IP24			
PESI E DIMENSIONI					
dimensioni unità interna		mm	835x280x198		
dimensioni unità esterna		mm	760x590x285		
dimensioni imballo unità interna		mm	910x335x270		
dimensioni imballo unità esterna		mm	887x645x335		
peso unità interna (netto/lordo)		kg	9/11		
peso unità esterna (netto/lordo)		kg	35/37		



modello		AERES 50 MC8			
PRESTAZIONI STAGIONALI					
classe energetica raffreddamento		A++			
classe energetica riscaldamento		A			
SEER		6,64			
SCOP		3,86			
capacità ⁽¹⁾ raffreddamento	kW	4,93			
	BTU/h	16817			
capacità ⁽¹⁾ riscaldamento	kW	4,95			
	BTU/h	16913			
consumo energetico annuo raffreddamento		kWh/a			
consumo energetico annuo riscaldamento		kWh/a			
funzione raffreddamento		si			
funzione riscaldamento		si			
stagione di riscaldamento di riferimento		media			
livello potenza sonora unità interna		dB(A)	57		
livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	62		
tipo refrigerante		R410A			
GWP		kgCO ₂ eq.	1975		
RESE E CONSUMI PUNTUALI					
RAFFREDDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	EER	
Capacità di raffreddamento e indice di efficienza energetica per il raffreddamento a temperatura interna pari a 27(19)°C con temperatura esterna T:		T=35°C	4,93	1,67	2,95
		T=30°C	3,51	0,66	5,34
		T=25°C	2,27	0,28	8,21
		T=20°C	2,06	0,19	10,82
RISCALDAMENTO		capacità kW	potenza assorbita kW	COP	
Capacità di riscaldamento e coefficiente di prestazione a temperatura interna pari a 20°C con temperatura esterna T:		T=-15°C	3,86	1,78	2,17
		T=-7°C	4,38	1,80	2,43
		T=2°C	2,88	0,77	3,73
		T=7°C	1,84	0,35	5,29
		T=12°C	1,43	0,24	6,00
potenza assorbita massima in raffreddamento		kW	2,85		
potenza assorbita massima in riscaldamento		kW	2,85		
CARATTERISTICHE					
intervallo temperature esterne in raffreddamento		°C	-15/50		
intervallo temperature esterne in riscaldamento		°C	-15/30		
capacità deumidificazione		l/h	1,7		
alimentazione e numero di fasi		Hz - V - Ph	50-230-1		
tipologia compressore		Rotativo			
portata d'aria unità interna		m ³ /h	1000		
portata d'aria unità esterna		m ³ /h	2200		
carica standard refrigerante		kg	1,3		
diametro tubo del liquido		pollici	1/4"		
diametro tubo del gas		pollici	1/2"		
lunghezza massima collegamenti con carica standard		m	5		
lunghezza massima collegamenti		m	25		
dislivello massimo unità interna - unità esterna		m	10		
carica supplementare di refrigerante		g/m	20		
classe di protezione IP unità interna		IPX0			
classe di protezione IP unità esterna		IP24			
PESI E DIMENSIONI					
dimensioni unità interna		mm	990x315x218		
dimensioni unità esterna		mm	760x590x285		
dimensioni imballo unità interna		mm	1065x400x300		
dimensioni imballo unità esterna		mm	887x645x355		
peso unità interna (netto/lordo)		kg	12/14		
peso unità esterna (netto/lordo)		kg	36/38,5		

